



Закрытое акционерное общество
«Управление по ремонту труб»
(ЗАО «УпоРТ»)

Расч.счет 40702810210070000180
ФИЛИАЛ ТЮМЕНСКИЙ
ОАО «АЛЬФА-БАНК»
г. Тюмень

628616, Тюменская область,
Ханты-Мансийский АО,
г. Нижневартовск, а/я 1213
приемная (3466) 65-43-40
тел/факс (3466) 65-58-91
nv-uprtkantz@tnk-bp.com

«_09_» июля 2007г.

ОТЗЫВ

о работе технологического комплекса электрогидроимпульсной очистки насосно-компрессорных труб от солевых отложений «ЗЕВС-41»

В 2005 году ЗАО «ЗЕВС-Технологии» изготовило и поставило в ЗАО «Управление по ремонту труб» г.Нижневартовска технологический комплекс электрогидроимпульсной очистки насосно-компрессорных труб от солевых отложений «ЗЕВС-41», который успешно прошел опытно-промышленную эксплуатацию.

Комплекс позволяет очищать от солевых и твердых отложений НКТ, которые ранее отбраковывались по причине отсутствия технологических средств очистки, тем самым возвращая в эксплуатацию десятки тысяч труб.

Приобретая данное оборудование по тендеру, проведен сравнительный анализ предложенного оборудования по техническим характеристикам, удобству в эксплуатации, расходным материалам и естественно, по стоимости.

Из большого ряда представленного оборудования полное соответствие необходимых характеристик было представлено в Комплексе «ЗЕВС-41», производства ЗАО «ЗЕВС-Технологии».

После запуска Комплекса на практических испытаниях были подобраны силовые характеристики (мощность и частота разряда, скорость движения рабочих элементов ...), произведены модернизации отдельных узлов и механизмов, позволяющие производить эффективную очистку НКТ диаметрами от 60 до 114 мм по ГОСТ 52203-2004.

Производительность Комплекса составляет 3-5 труб/ час в зависимости от типоразмера НКТ. Время на переналадку Комплекса по обрабатываемым типоразмерам НКТ - 20-30 минут.

В процессе эксплуатации в течении 1,5 лет Комплекс показал себя с положительной стороны. Оборудование просто и надежно в работе. Отказов, сбоев и замечаний по работе Комплекса нет.

На сегодняшний день Установка «ЗЕВС-41» - единственная в России, позволяющая очищать НКТ от твердых и солевых отложений.

Главный инженер

/Ю.А. Биктимиров